



Descripción:

- Estilo , desarrollo del merchandising y eficiencia energética.
- Grandes protagonistas de cualquier negocio.
- Máxima visibilidad a los productos exhibidos.
- Control digital de temperatura de gran precisión.
- Cristal con apertura para el rápido acomodo del producto.
- Sistema modular que permite hacer la exhibición tan grande como se desee o incorporar ángulos.
- Doble parachoques integrado.
- Exposición con línea de carga de 230mm regulable en 4 alturas diferentes.
- Vidrios con sistema anti empañamiento.
- Cuba en una sola pieza para mayor higiene.
- Acero inoxidable en carcasa interior y cubiertas.
- Plataforma trasera con bordes redondeados.

- Iluminación protegida contra golpes.
- Perfiles de aluminio.
- Resistencia a niebla salina 550 horas según norma ASTM B117-95.
- Componentes Normalizados (IRAM, IEC, UL).
- Cables envainados.
- Eliminación de empalmes más seguro para el usuario.
- Evaporador con norma Europea EN441-5.

Especificaciones técnicas:

- Acero con pintura electrostática.
- Cristal Curvo Templado.
- Unidad remota no incluida. Recomendada 2HP.
- Temperatura de 3 a 5°C.
- Refrigerante R404a
- 2500mm frente, 1080mm fondo, 1200mm alto.
- 220v/1F/60Hz.